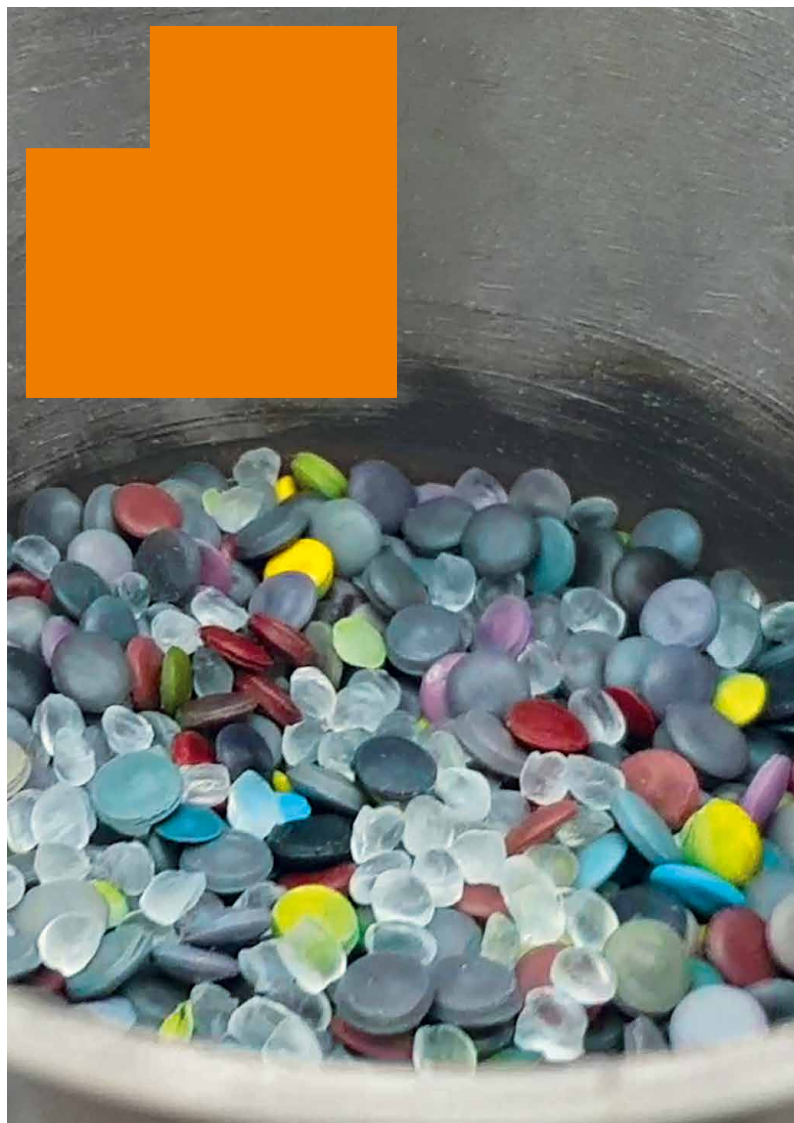
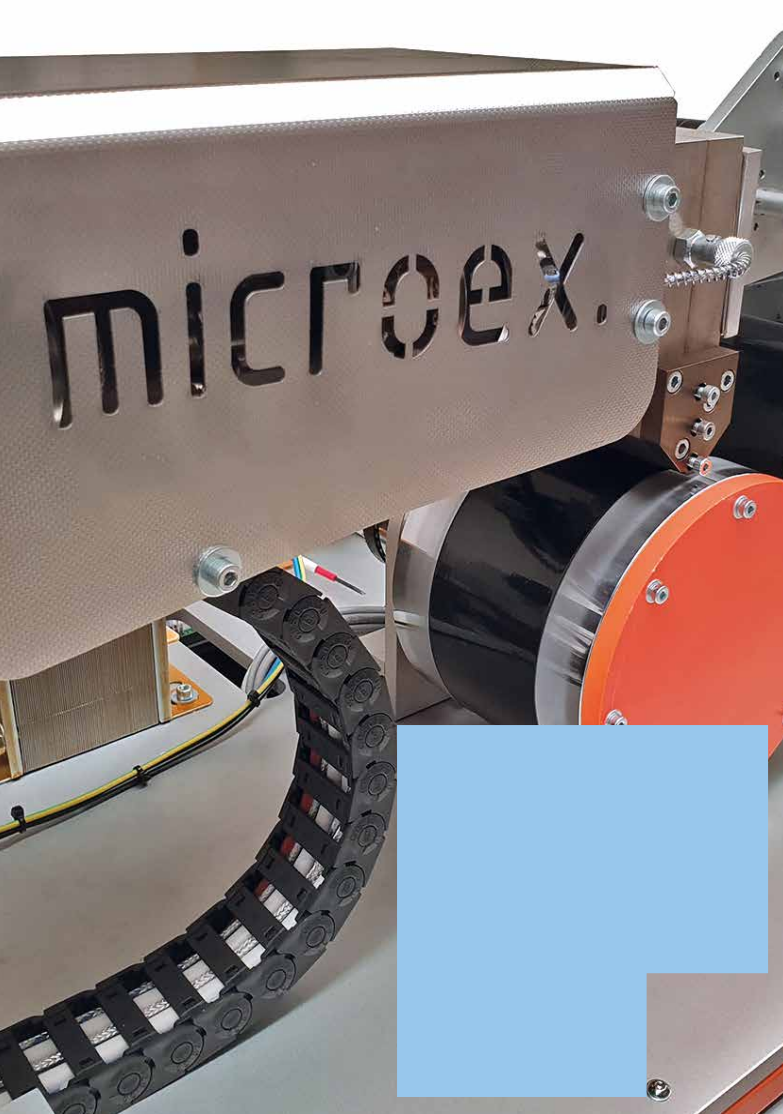


**OEUR.EX.MA**  
LAB & PILOT TECHNOLOGY —●— SYNCRO GROUP

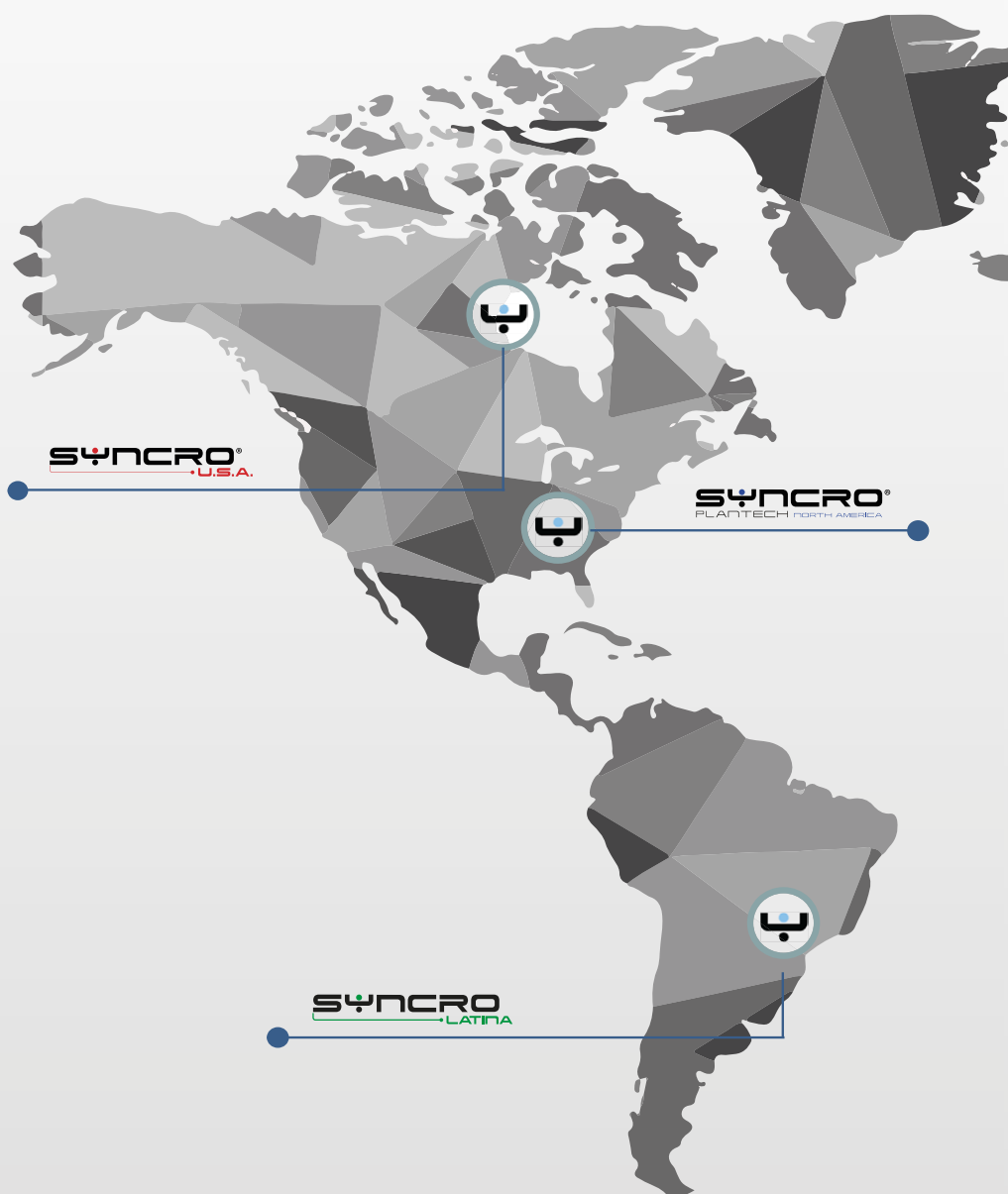


CATALOGO PRODOTTI



## INDICE

|                                       |          |
|---------------------------------------|----------|
| <b>Syncro Group</b>                   | <b>6</b> |
| <b>EUR.EX.MA</b>                      | <b>7</b> |
| <b>BLOWN FILM</b>                     |          |
| Microex Blown.....                    | 8        |
| MiniBlown.....                        | 9        |
| PilotBlown.....                       | 10/11    |
| <b>CAST FILM</b>                      |          |
| Microex Cast.....                     | 12       |
| MiniCast.....                         | 13       |
| <b>FOIL/SHEET</b>                     |          |
| MiniFoil.....                         | 14/15    |
| <b>COMPOUND</b>                       |          |
| Microex CP / CP TWIN.....             | 16       |
| X-TR / X-TWIN.....                    | 17       |
| <b>3D PRINTING FILAMENT</b>           |          |
| Microex 3D.....                       | 18       |
| Mini3D.....                           | 19       |
| <b>MELT SPINNING</b>                  |          |
| Microex SP.....                       | 20       |
| <b>INJECTION MOULDING</b>             |          |
| Microex MD.....                       | 21       |
| <b>NONWOVEN</b>                       |          |
| SpunBond / MeltBlown 300.....         | 22       |
| <b>STANDALONE EQUIPMENT</b>           |          |
| Mix DRI e MIX10.....                  | 23       |
| HP Press 150/400.....                 | 23       |
| <b>EUR.EX.LAB</b>                     |          |
| Benvenuti nel nostro Testing Lab..... | 24/25    |



## SYNCRO • GROUP

SYNCRO srl  
Viale dell'Industria, 19  
21052 Busto Arsizio (VA)  
Phone +39.0331.677716  
Fax +39.0331.326581  
Web [www.syncro-group.com](http://www.syncro-group.com)  
E-mail [info@syncro-group.com](mailto:info@syncro-group.com)

## PLASMAC<sup>®</sup>

MEMBER OF EREMA GROUP & SYNCRO GROUP

PLASMAC srl  
Viale dell'Industria, 42  
21052 Busto Arsizio (VA)  
Phone +39.0331.341813  
Web [www.plasmac.it](http://www.plasmac.it)  
E-mail [info@plasmac.it](mailto:info@plasmac.it)

## SBDRY

• SYNCRO GROUP

SB-DRY srl  
Via R. Colpi 38 – 35010 Limena (PD), Italy  
Phone +39.0498.843047  
Web [www.sbplastics.it](http://www.sbplastics.it)  
E-mail [sales@sbplastics.it](mailto:sales@sbplastics.it)

## ACELABS

• SYNCRO GROUP

ACELABS srl  
Via Enrico Fermi 30, 20019  
Settimo Milanese (MI), Italy  
Phone +39 02 45506488  
Web [www.acelabs.it](http://www.acelabs.it)  
E-mail [info@acelabs.it](mailto:info@acelabs.it)

## SYNCRO • LATINA

SYNCRO LATINA, LTDA  
Rua Parapanema N° 248, Taboao,  
DiademaCP09930-450, Sao Paulo-Brasil  
Phone +55.11.99625-3385  
Web [www.syncro-group.com](http://www.syncro-group.com)  
E-mail [latina@syncro-group.com](mailto:latina@syncro-group.com)

## SYNCRO<sup>®</sup>

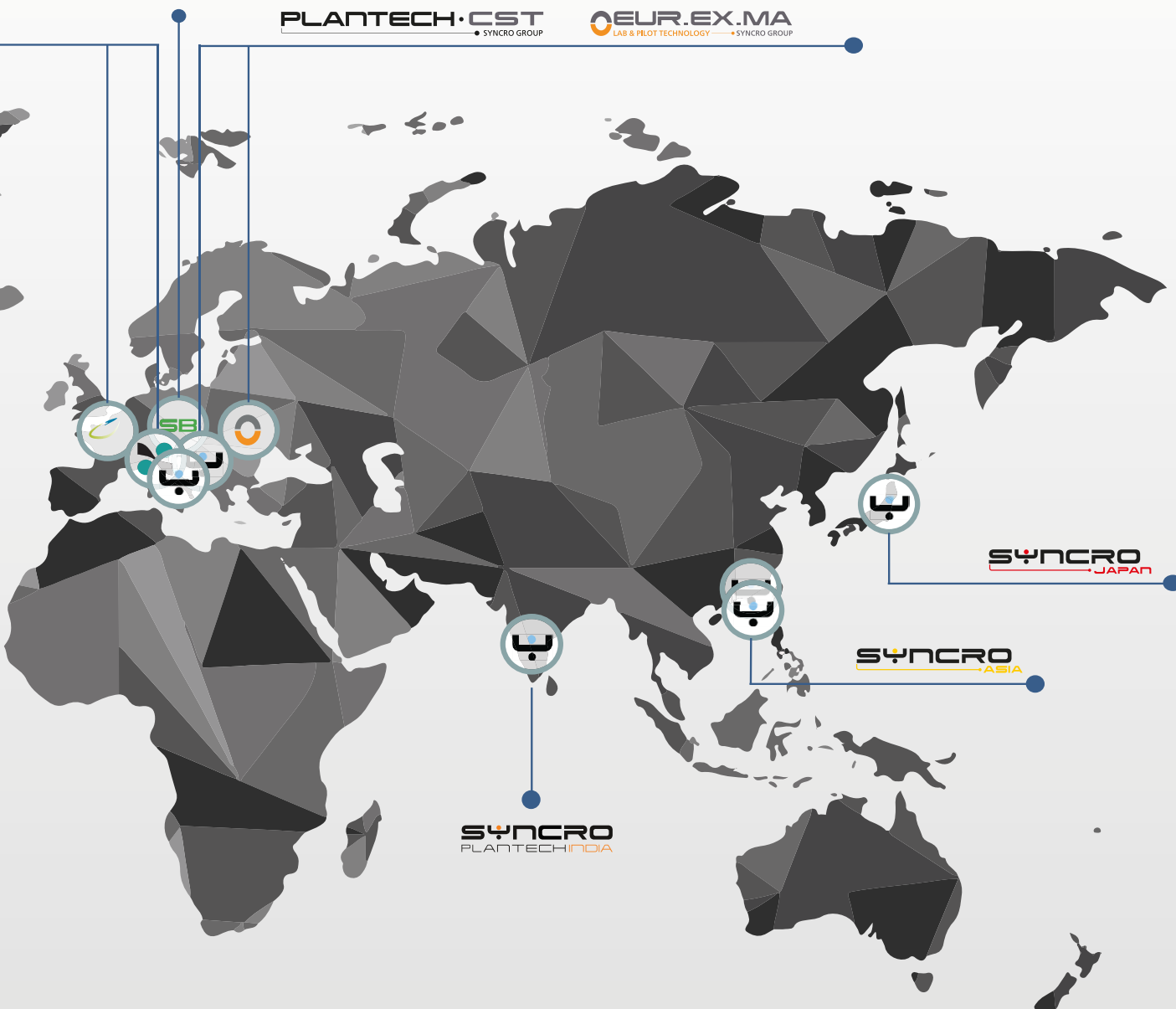
PLANTECH NORTH AMERICA

SYNCRO NORTH AMERICA  
2450 Abutment Road Suite 4A  
Dalton, Georgia 30721  
Phone +1 706.618.1707  
Web [www.syncro-group.com](http://www.syncro-group.com)  
E-mail [paolo.gasparotto@syncro-group.com](mailto:paolo.gasparotto@syncro-group.com)

## SYNCRO<sup>®</sup>

• U.S.A.

SYNCRO USA, LLC  
223 W. Depot Street Antioch, IL 60002  
Phone +1.888.778.9804  
Fax +1.847.556.6099  
Web [www.syncrousa.net](http://www.syncrousa.net)  
E-mail [sales@syncrousa.net](mailto:sales@syncrousa.net)



**PLANTECH • CST**  
• SYNCRO GROUP

PLANTECH srl  
Via Luigi Einaudi, 25  
41032 Cavezzo (MO)  
Phone +39.0535.88214  
Web [www.syncro-group.com](http://www.syncro-group.com)

**EUR.EX.MA**  
LAB & PILOT TECHNOLOGY • SYNCRO GROUP

EUR.EX.MA srl  
Via Salvador Allende, 7. 21049  
Tradate (VA) - ITALIA  
Phone +39.0331.827633  
Web [www.eurexma.com](http://www.eurexma.com)  
E-mail [info@eurexma.com](mailto:info@eurexma.com)

**SYNCR0**  
PLANTECH INDIA

SYNCR0PLANTECH INDIA PRIVATE LIMITED  
108, B Wing, Neminath - III, Ostwal empire, Boisar,  
401501, Dist Palghar, State - Maharashtra, INDIA  
Phone +91.937.230.1728  
Email [devendra@syncro-group.com](mailto:devendra@syncro-group.com)  
Web [www.syncro-group.com](http://www.syncro-group.com)

**SYNCR0**  
• ASIA

SHINI-SYNCR0 Extrusion control, INC  
No.1, Shini Road, Shixia, Dalang, Dongguan,  
Guangdong - China  
Phone +86.769.8267.7669  
Fax +86.769.8267.7663  
Web [www.shini-syncro.com](http://www.shini-syncro.com)  
E-mail [info@shini-syncro.com](mailto:info@shini-syncro.com)

**SYNCR0**  
• ASIA

SYNCR0 ASIA CO. LTD  
Room.01, 21/f, Prosper Commercial Building 9  
Yin Chong Street, Kowloon, Hongkong  
Web [www.syncroasia.com](http://www.syncroasia.com)  
E-mail [sales@syncroasia.com](mailto:sales@syncroasia.com)  
Phone +852-8120-9905  
Fax +852-8120-9912

**SYNCR0**  
• JAPAN

SYNCR0 JAPAN CO. LTD  
1-6-16-104 Iizuka Kawaguchi-shi  
Saitama-ken Japan  
Phone +81 048-212-2284  
Web [www.syncro.jp](http://www.syncro.jp)  
E-mail [info@syncro.jp](mailto:info@syncro.jp)





## **ZERO WASTE MYSSION**

L'ambizioso progetto del nostro gruppo, nato pochi anni fa, si identifica ora con un chiaro messaggio e uno scopo condiviso chiamato "ZERO WASTE MYSSION".

Tutte le macchine e le soluzioni progettate da Syncro Group hanno l'obiettivo comune di ridurre lo spreco industriale; da ora in avanti la nuova generazione di prodotti lanciata dal gruppo verrà identificata con il brand "PLANET APPROVED".

Gestione intelligente delle materie prime, analisi e selezione dei residui post-consumo e post-industriale, test e ottimizzazione delle ricette, produzione automatizzata, controllo della qualità e riciclo dei residui post-industriale identificano la "ZERO WASTE MYSSION" di Syncro Group.

Syncro Group è un'azienda leader fornitrice di automazione per l'estrusione, sistemi di controllo qualità, gestione e stoccaggio del materiale, identificazione dei difetti, linee di riciclo, linee da laboratorio e produzione grazie all'esperienza delle compagnie SYNCRO, PLASMAC, PLANTECH-CST, ACELABS, EUR.EX.MA. e SBDRY.

Syncro Group ha 9 siti di produzione e filiali in USA, Brasile, Cina, Giappone e India.

**YOUR GLOBAL LOCAL COMPANY**



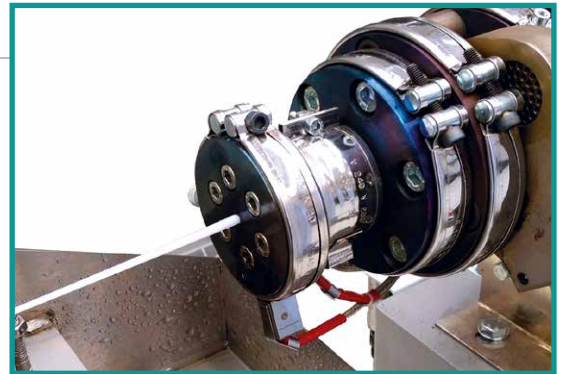
## ABOUT EUR.EX.MA.

**Eurotech Extrusion Machinery** offre, fin dal 1999, linee Lab & Pilot per l'estrusione progettate per il testing dei materiali e la produzione industriale su piccola scala. Soddisfiamo le necessità di laboratori e dipartimenti R&S di enti specializzati nei processi dei materiali termoplastici. Con sede in Italia, **EUR.EX.MA.** si interfaccia con clienti locali ed internazionali alla ricerca di soluzioni innovative.



## ENGINEERING & DESIGN

Grazie all'esperienza del nostro team tecnico, EUR.EX.MA combina ingegneria e design per raggiungere applicazioni all'avanguardia nell'ambito delle **Tecnologie di Lavorazione della Plastica**. Il nostro obiettivo è quello di soddisfare le richieste dei nostri clienti grazie all'innovazione continua e garantendo alta qualità della costruzione meccanica **Made in Italy**.



## TESTING LAB

In **EUR.EX.LAB** abbiamo riservato 600 mq allo Showroom dedicato alle nostre linee da laboratorio. Qui, potrete interfacciarvi in prima persona con i processi e la qualità delle nostre macchine. Inoltre, avrete la possibilità di testare i vostri materiali e valutare la qualità del prodotto finale realizzato.



## CUSTOMER CARE

Dal design alla produzione, fino all'installazione, training e supporto post-vendita, **EUR.EX.MA** lavora a stretto contatto con voi con lo scopo di offrire un'assistenza professionale e veloce in tutto il mondo. Guidiamo i nostri clienti verso le scelte e le soluzioni migliori per le nostre macchine da laboratorio che da produzione.





Le linee **BLOWN FILM** sono progettate per la creazione di campioni di film tubolare di diverse grandezze a scopo di packaging. Inoltre, sono perfette per testare qualità e composizione di molti polimeri, anche riciclati.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Compatibilità con tutti i materiali maggiormente utilizzati per film tubolari come PE, PP, PA, EVA e Biopolimeri**
- **Larghezza e spessore del film regolabili**
- **Anelli di raffreddamento ad alta efficienza di diverse dimensioni**
- **Estrazione della vite in meno di 5 minuti, sempre pronta all'uso**
- **Pannello di controllo per salvare dati e parametri di processo tramite USB**

### MICROEX BLOWN

La Microex Blown è la più piccola fra le linee a film tubolare ed è dotata dello speciale estrusore MICROEX monovite. Disponibile anche nelle versioni da 3 e 5 strati. La sua compattezza ed efficienza le permette di testare composizione e qualità di materiali riciclati, masterbatch, additivi e biopolimeri con il minimo spreco e consumo energetico (3 KW).

| SPECIFICHE TECNICHE | MICROEX BLOWN                |             |             |
|---------------------|------------------------------|-------------|-------------|
|                     | monostrato                   | 3 strati    | 5 strati    |
| Vite Ø              | 17,5 mm - special lab design |             |             |
| Larghezza Rulli     | 120 mm                       | 250 mm      | 250 mm      |
| Layflat Max         | 80 mm                        | 150 mm      | 150 mm      |
| Gamma Spessori      | 20 - 100 µm                  | 20 - 150 µm | 20 - 150 µm |
| Produttività Max    | 1 kg/h                       | 2 kg/h      | 3 kg/h      |





## MINIBLOWN

MiniBlown D20 e D25 sono le versioni monostrato da laboratorio per i film tubolari, equipaggiate rispettivamente con estrusori da 20 e 25 mm Ø. Adatte per produrre piccoli lotti e testare masterbatch e colorazioni.

| SPECIFICHE TECNICHE | MINIBLOWN   |         |
|---------------------|-------------|---------|
|                     | D20         | D25     |
| Vite Ø              | 20 mm       | 25 mm   |
| Larghezza Rulli     | 250 mm      | 380 mm  |
| Layflat Max         | 200 mm      | 340 mm  |
| Gamma Spessori      | 10 - 200 µm |         |
| Produttività Max    | 5 kg/h      | 10 kg/h |

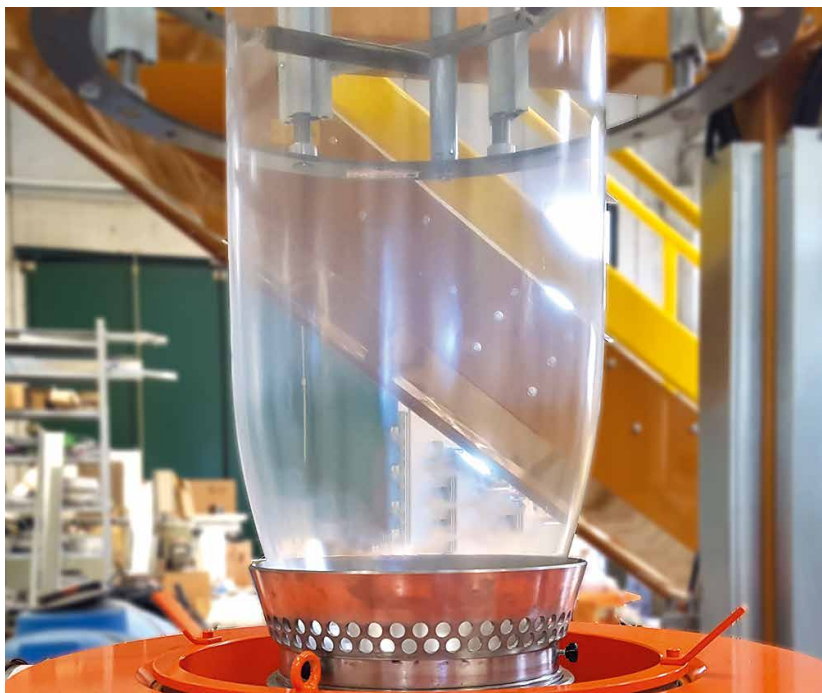
## MINIBLOWN - K

MiniBlown K3, K5, K7 sono progettate per testare la compatibilità di diversi polimeri in un film multistrato. Utilizzate particolarmente per analizzare le proprietà dei film barriera di diversi spessori.

| SPECIFICHE TECNICHE | MINIBLOWN - K            |          |          |
|---------------------|--------------------------|----------|----------|
|                     | 3 strati                 | 5 strati | 7 strati |
| Vite Ø              | combinazioni da 20/25 mm |          |          |
| Larghezza Rulli     | 380 mm                   |          |          |
| Layflat Max         | 340 mm                   |          |          |
| Gamma Spessori      | 10 - 200 µm              |          |          |

miniblown

Blown Film



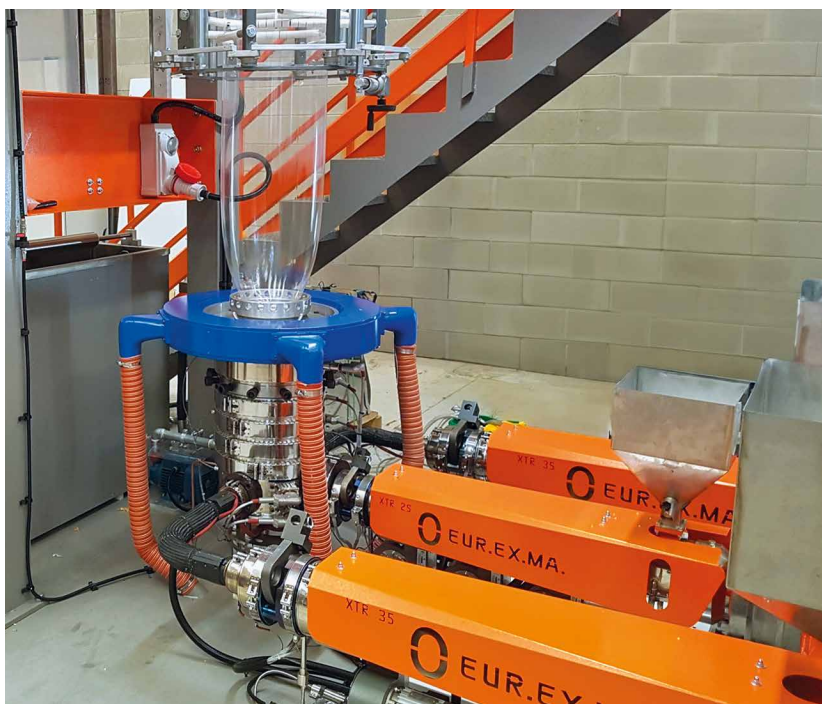
## PILOTBLOWN D35

La linea PilotBlown D35 è la versione monostrato progettata per la produzione su piccola scala di film tubolari. A seconda del layflat richiesto, può essere equipaggiata con filiere e rulli di diverse dimensioni.

| SPECIFICHE<br>TECNICHE | PILOTBLOWN     |
|------------------------|----------------|
|                        | D35            |
| Vite Ø                 | 35 mm          |
| Larghezza Rulli        | 450/600/800 mm |
| Layflat Max            | 400/550/750 mm |
| Gamma Spessori         | 10 - 200 µm    |
| Produttività Max       | 25 kg/h        |



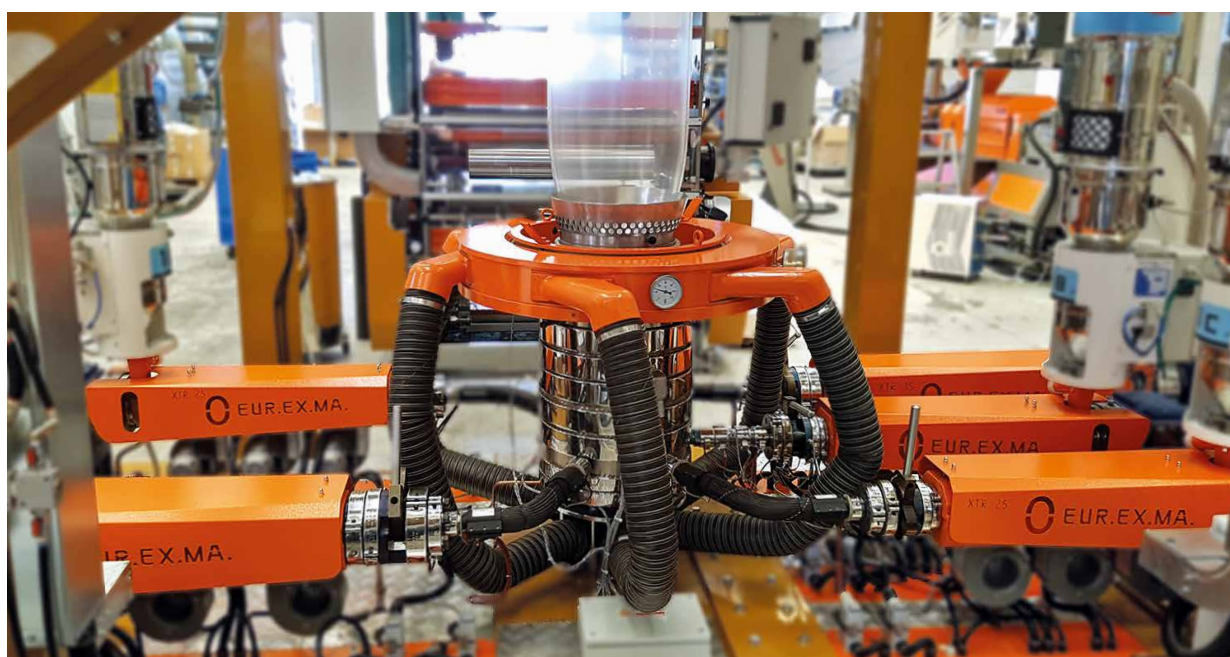




## PILOTBLOWN - K

PilotBlown K3, K5, K7 sono le versioni multistrato progettate per la produzione su piccola scala di film tubolari. A seconda del layflat richiesto, possono essere equipaggiate con filiere e rulli di diverse dimensioni.

| SPECIFICHE TECNICHE | PILOTBLOWN - K                 |          |          |
|---------------------|--------------------------------|----------|----------|
|                     | 3 strati                       | 5 strati | 7 strati |
| Vite Ø              | combinazioni da 20/25/30/35 mm |          |          |
| Larghezza Rulli     | 450/600/800 mm                 |          |          |
| Layflat Max         | 400/550/750 mm                 |          |          |
| Gamma Spessori      | 10 - 200 µm                    |          |          |





Le linee CAST FILM sono progettate per testare la qualità di polimeri, compound, masterbatch e materiali riciclati. I campioni di film sono adatti per testare le proprietà meccaniche, la processabilità dei polimeri, le formule di colore e il controllo visivo dei difetti.

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Compatibilità con una grande varietà di materiali**
- **Larghezza e spessore del film regolabili**
- **Distanza regolabile fra la filiera e i rulli di raffreddamento**
- **Rulli termoregolati da un sistema di raffreddamento ad acqua**
- **Estrazione della vite in meno di 5 minuti, sempre pronta all'uso**
- **Pannello di controllo per salvare dati e parametri di processo tramite USB**

### MICROEX CAST

Microex Cast è la più piccola fra le linee per i film cast ed è dotata dello speciale estrusore MICROEX monovite. Produce piccoli campioni con il minimo spreco e consumo energetico (3kW). Può essere equipaggiata con EYES, un sistema di ispezione visiva del film per identificare e categorizzare tutti i difetti estetici.

| SPECIFICHE TECNICHE | MICROEX CAST                 |
|---------------------|------------------------------|
|                     | monostrato                   |
| Vite Ø              | 17,5 mm - special lab design |
| Layflat Max         | 100 mm                       |
| Gamma Spessori      | 20 - 800 µm                  |
| Produttività Max    | 1 kg/h                       |
| Rulli (n.)          | 1                            |





## MINICAST

MiniCast 20, 25, 35 sono le versioni monostrato da laboratorio, equipaggiate rispettivamente con estrusori da 20, 25, 35 mm Ø. Dotate di uno o due rulli di raffreddamento, sono adatte per creare campioni di diverse larghezze e spessori.

| SPECIFICHE TECNICHE | MINICAST    |         |                |
|---------------------|-------------|---------|----------------|
|                     | 20          | 25      | 35             |
| Vite Ø              | 20 mm       | 25 mm   | 35 mm          |
| Larghezza Rulli     | 200 mm      | 200 mm  | 200/350/500 mm |
| Layflat Max         | 180 mm      | 180 mm  | 180/300/450 mm |
| Gamma Spessori      | 20 - 500 µm |         |                |
| Produttività Max    | 7 kg/h      | 12 kg/h | 30 kg/h        |

## MINICAST - K

MiniCast K3, K5, K7 sono progettate per testare la compatibilità di diversi polimeri attraverso un film multistrato. Dotate di uno o due rulli di raffreddamento, sono adatte per creare campioni di diverse larghezze e spessori.

| SPECIFICHE TECNICHE | MINICAST - K                   |          |          |
|---------------------|--------------------------------|----------|----------|
|                     | 3 strati                       | 5 strati | 7 strati |
| Vite Ø              | combinazioni da 20/25/30/35 mm |          |          |
| Larghezza Rulli     | 200/350/500 mm                 |          |          |
| Layflat Max         | 180/300/450 mm                 |          |          |
| Gamma Spessori      | 20 - 500 µm                    |          |          |

minicast

Cast Film



Le linee FOIL/SHEET sono progettate per testare la qualità di compound e materiali riciclati. I campioni di lamina sono impiegati per la valutazione delle proprietà meccaniche, controllo visivo dei difetti, processabilità dei polimeri, formule di colore e termoformatura dei materiali.

#### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Compatibilità con una grande varietà di materiali**
- **Larghezza e spessore della lamina regolabili**
- **Disposizione delle calandre in orizzontale, verticale o 45°**
- **Calandre equipaggiabili con 2 o 3 rulli di raffreddamento**
- **Rulli termoregolati da un sistema di raffreddamento ad acqua**
- **Estrazione della vite in meno di 5 minuti, sempre pronta all'uso**
- **Pannello di controllo per salvare dati e parametri di processo tramite USB**

#### MINIFOIL

MiniFoil 25, 35 sono le versioni monostrato da laboratorio, equipaggiate rispettivamente con estrusori da 25, 35 mm Ø. Adatte specialmente per creare campioni di lamine di diverse larghezze e spessori.

| SPECIFICHE TECNICHE | MINIFOIL       |            |
|---------------------|----------------|------------|
|                     | 25             | 35         |
| Vite Ø              | 25 mm          | 35 mm      |
| Larghezza Rulli     | 200/350/500 mm |            |
| Layflat Max         | 180/320/450 mm |            |
| Gamma Spessori      | 0,5 - 2 mm     | 0,5 - 8 mm |
| Produttività Max    | 10 kg/h        | 30 kg/h    |

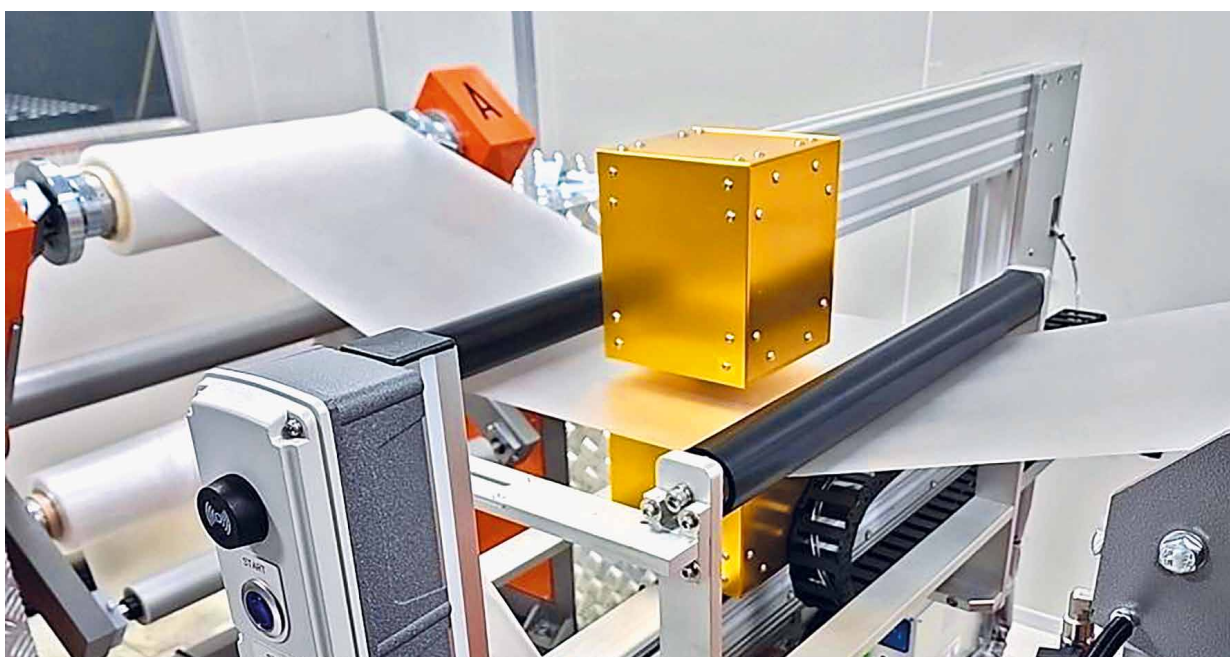




## MINIFOIL - K

MiniFoil K3, K5, K7 sono progettate per testare la compatibilità di diversi polimeri attraverso un film multistrato. Adatte specialmente per creare campioni di lamine multistrato di diverse larghezze e spessori.

| SPECIFICHE<br>TECNICHE | MINIFOIL - K                   |          |          |
|------------------------|--------------------------------|----------|----------|
|                        | 3 strati                       | 5 strati | 7 strati |
| Vite Ø                 | combinazioni da 20/25/30/35 mm |          |          |
| Larghezza Rulli        | 200/350/500 mm                 |          |          |
| Layflat Max            | 180/320/450 mm                 |          |          |
| Gamma Spessori         | 0,5 - 8 mm                     |          |          |



minifoil • K

Foil/Sheet





**Le linee COMPOUND sono progettate per testare diverse formulazioni di granuli arricchite con diversi additivi, masterbatches e colorazioni. Combinabili sia con estrusori monovite che bivate.**

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Compatibilità con una grande varietà di materiali, vergini o riciclati**
- **Dimensioni del granulo variabili da 1 a 3 mm Ø**
- **Estrusore monovite oppure bivate**
- **Versioni con estrusori di diverse dimensioni**
- **Configurazione Strand Pelletizer / Taglio in testa**
- **Pannello di controllo per salvare dati e parametri di processo tramite USB**

### MICROEX CP - CP TWIN

Microex CP e CP TWIN sono le più piccole fra le linee compound e sono dotate da estrusori MICROEX. La loro compattezza ed efficienza permette di testare composizione e qualità di materiali riciclati, masterbatch, additivi e biopolimeri con il minimo spreco e consumo energetico (3kW).

MICROEX CP TWIN, grazie ad un estrusore co-rotante bivate, permette una miscelazione ottimale ed efficiente dei polimeri. Può essere equipaggiata con una porta di degasaggio ed elementi intercambiabili della vite.

| SPECIFICHE TECNICHE  | CP                                 | CP TWIN |
|----------------------|------------------------------------|---------|
|                      | monovite                           | bivate  |
| Vite Ø               | 17,5 mm - special lab design       | 12 mm   |
| Formati Compatibili  | granuli                            | polveri |
| Materiali Processati | TPU, TPE, PA, PET PE, PC, PMMA, PP |         |
| Produttività Max     | 1 kg/h                             |         |



## X • TR

X • TR 20, 25, 35 sono le versioni monovite da laboratorio per il compound, equipaggiate rispettivamente con estrusori da 20, 25, 35 mm Ø. Dotabili anche di porte di degasaggio, rivestimenti vite e cilindri bimetallici.

| SPECIFICHE TECNICHE  | X • TR           |         |         |
|----------------------|------------------|---------|---------|
|                      | 20               | 25      | 35      |
| Vite Ø               | 20 mm            | 25 mm   | 35 mm   |
| L/D Ratio            | 30:1             |         |         |
| Materiali Processati | tutti i polimeri |         |         |
| Produttività Max     | 5 kg/h           | 12 kg/h | 30 kg/h |

## X • TWIN

X • TWIN S, M, L sono le versioni bivate da laboratorio per il compound, equipaggiate rispettivamente con estrusori da 22, 30, 35 mm Ø. Il sistema bivate co-rotante, personalizzabile con elementi interscambiabili della vite, permette la miscelazione ottimale dei polimeri. Dotabile di porte di degasaggio e dosatori laterali per aggiungere sia polveri che liquidi.

| SPECIFICHE TECNICHE  | X • TWIN                  |         |         |
|----------------------|---------------------------|---------|---------|
|                      | S                         | M       | L       |
| Viti Ø               | 22 mm                     | 30 mm   | 35 mm   |
| L/D Ratio            | 40:1 / 44:1 / 48:1 / 52:1 |         |         |
| Materiali Processati | tutti i polimeri          |         |         |
| Produttività Max     | 15 kg/h                   | 45 kg/h | 80 kg/h |



Le linee 3D sono progettate per la produzione di filamento per le stampanti 3D. Processano materiali come ABS, PLA, PE, TPU e, se dotate da un doppio raffreddamento, anche molte tipologie di tecnopolimeri.

## CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Diametro filamento variabile**
- **Estrusore specifico per le alte temperature**
- **Configurazioni personalizzabili del sistema di raffreddamento**
- **Sistema opzionale di misurazione in linea del diametro**
- **Estrazione della vite in meno di 5 minuti, sempre pronta all'uso**
- **Pannello di controllo per salvare dati e parametri di processo tramite USB**

## MICROEX 3D - 3D PLUS

Microex 3D e 3D PLUS sono le versioni più piccole fra le linee 3D printing filament e sono dotate dello speciale estrusore MICROEX monovite. Adatte per testare formulazioni e caratteristiche dei materiali, al fine di arrivare alla produzione industriale con il minimo spreco e consumo energetico (3kW).

| SPECIFICHE TECNICHE | 3D                           | 3D PLUS               |
|---------------------|------------------------------|-----------------------|
|                     | raffreddamento singolo       | raffreddamento doppio |
| Vite Ø              | 17,5 mm - special lab design |                       |
| Filamento Ø         | 1,75 / 2,85 mm               |                       |
| Produttività Max    | 1 kg/h                       |                       |
| Raffreddamento      | Aria                         | Aria ed Acqua         |

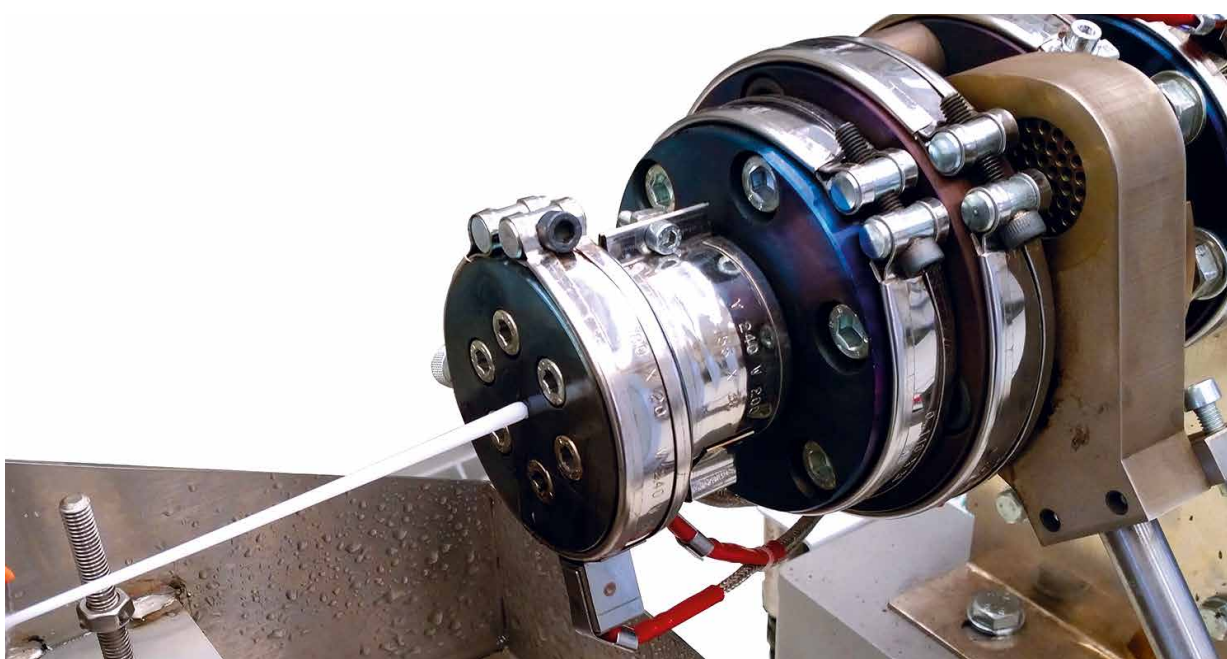




## MINI3D

Mini3D è la linea da laboratorio per la produzione del filamento 3D. Può essere equipaggiata con un estrusore specifico per le alte temperature (450°C) e da un doppio sistema di raffreddamento per processare diversi tecnopolimeri.

| SPECIFICHE<br>TECNICHE | MINI3D                          |
|------------------------|---------------------------------|
|                        | singolo / doppio raffreddamento |
| Vite Ø                 | 25 mm                           |
| Filamento Ø            | 1,75 mm                         |
| Produttività Max       | 10 kg/h                         |
| Raffreddamento         | Acqua / Aria ed Acqua           |



mini3D

3D Printing Filament



**La linea MELT SPINNING è progettata per la creazione di campioni di filato a filamento continuo per testare diversi polimeri.**

### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Compatibilità con PP, PA, PET e polimeri elastomeri**
- **Fori della filiera con dimensioni e forme personalizzabili**
- **Quenching cabinet per equalizzare il flusso d'aria sulla superficie**
- **Pompa di melt per dosare i singoli filamenti**
- **Unità di interlacciamento modificabile**
- **Configurazione con due piani di stiro**
- **Pannello Touch-screen 10' per salvare i dati di processo tramite USB**

### MICROEX SP

Microex SP è la linea da laboratorio progettata per creare campioni di filato a filamento continuo ed è dotata dello speciale estrusore MICROEX monovite. Adatta per testare caratteristiche e formulazioni di diversi materiali con il minimo spreco e consumo energetico (intorno ai 3kW).

| SPECIFICHE TECNICHE | SP                               |
|---------------------|----------------------------------|
|                     | filamento continuo               |
| Vite Ø              | 17,5 mm - special lab design     |
| Titolo              | 70 - 250 dtex                    |
| N. filamenti        | fino a 40                        |
| Produttività Max    | 1 kg/h                           |
| Forma dei Fori      | trilobato, circolare, cavo, ecc. |





La linea **INJECTION MOULDING** è progettata per la produzione di piccoli stampi ad iniezione. Adatta per realizzare specimen con diversi polimeri e per testare colorazioni e additivi.

#### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Compatibilità con una grande varietà di materiali**
- **Scambio veloce dello stampo**
- **Macchina completamente elettrica**
- **Circuito di termoregolazione dello stampo**
- **Estrazione della vite in meno di 5 minuti, sempre pronta all'uso**
- **Pannello di controllo per salvare dati e parametri di processo tramite USB**

#### MICROEX MD

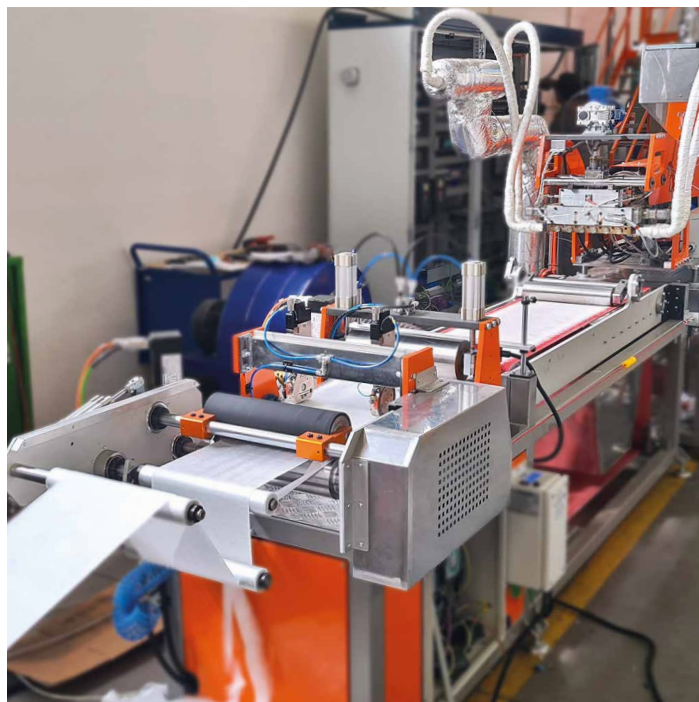
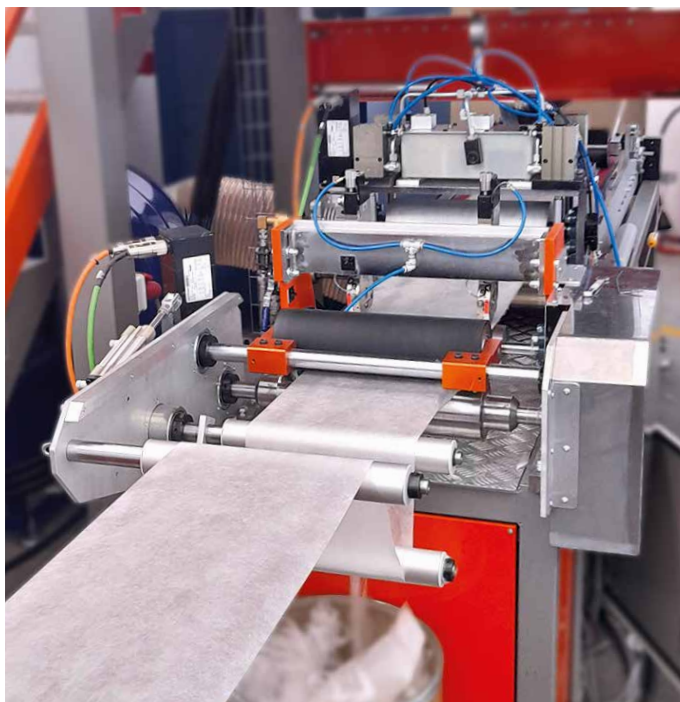
Microex MD è la linea da laboratorio progettata per creare campioni di stampi. Adatta per testare qualità e formulazioni di diversi materiali, vergini e riciclati con il minimo spreco e consumo energetico (3kW).

| SPECIFICHE TECNICHE | MD                      |
|---------------------|-------------------------|
|                     | stampaggio ad iniezione |
| Vite                | lab design              |
| Volume              | 8 cm <sup>3</sup>       |
| Forza di Serraggio  | 2 ton                   |
| Apertura            | 100 mm                  |

microex MD

Injection Moulding





La linea **NONWOVEN** è progettata per la produzione di campioni di tessuto non tessuto, adatto per varie applicazioni come l'Automotive, Edilizia, Medicali, materiali per il filtraggio e molti altri.

#### CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Compatibilità con PP, Poliesteri and Biopolimeri**
- **Pompe di melt efficaci e precise**
- **Filiere di spinning di alta qualità**
- **Sistema di raffreddamento per raggiungere le proprietà desiderate**
- **Estrazione della vite in meno di 5 minuti, sempre pronta all'uso**
- **Pannello di controllo per salvare dati e parametri di processo tramite USB**

#### SPUNBOND 300 - MELTBLOWN 300

SpunBond 300 e MeltBlown 300 sono le versioni da laboratorio progettate per creare campioni di TNT, equipaggiate con un estrusore monovite da 25 mm Ø. Questa linea è adatta per testare la compatibilità fra diversi polimeri e per la produzione di tessuto non tessuto su piccola scala.

| SPECIFICHE TECNICHE  | SPUNBOND 300                 | MELTBLOWN 300            |
|----------------------|------------------------------|--------------------------|
|                      | TNT                          |                          |
| Vite Ø               | 25 mm                        |                          |
| Larghezza Tessuto    | 250 mm                       |                          |
| Gamma Spessori       | 20 - 80 g/m <sup>2</sup>     | 25 - 80 g/m <sup>2</sup> |
| Produttività Max     | 8 kg/h                       |                          |
| Materiali Processati | PP, Poliestere e Biopolimeri | PP                       |



**MIX DR1** è un mixer da laboratorio progettato per realizzare miscele di polimeri senza riscaldarli.

**Capacità: 50-100 g**

**Velocità: 3000 rpm**



**MIX 10** è un mixer per polveri progettato per testare colorazioni e additivi con un'apertura superiore per i liquidi. Disponibile con un sistema di raffreddamento.

**Power: 2,2 KW**



**HP PRESS 150 e HP PRESS 400** sono delle presse a riscaldamento interno, dotate rispettivamente da piastre 150x150 mm e 400 x 400 mm. Entrambi i modelli lavorano con temperature fino a 400°, HP PRESS 400 può essere equipaggiata con un sistema di raffreddamento.



MELT  
SPINNING



CAST  
FILM

3D  
FILAMENT



Venite a vedere dal vivo le nostre macchine da banco in funzione in EUR.EX.LAB: un'area test da 600 mq dove potrete utilizzare le nostre linee da laboratorio più conosciute.

In quest'area avrete la possibilità di testare i vostri materiali e le vostre formulazioni per verificare la qualità del prodotto finale.

I nostri tecnici esperti vi assisteranno e vi consiglieranno le soluzioni più adatte alle vostre esigenze.



# VENITE A VISITARE IL NOSTRO **TESTING LAB**

DOVE LE IDEE INCONTRANO LA TECNOLOGIA



COMPOUND

BLOWN  
FILM



INJECTION  
MOULDING



Approfittate del laboratorio e delle sue varie attrezzature, come il sistema di ispezione visiva della qualità EYES, per individuare e classificare meticolosamente tutti i tipi di difetti.

**Microex Cast**

**Microex Blown**

**Microex MD**

**Linee Compounding**

**Monovite e Bivite**







PAMMATEC  
EXTRUSION MACHINERY



**EUR.EX.MA**  
EUROTECH EXTRUSION MACHINERY SRL





The background of the entire page is a light gray abstract pattern. It consists of numerous thin, curved lines that sweep across the frame. Interspersed along these lines are small, solid gray circles of varying sizes. The overall effect is a sense of dynamic movement and technological complexity.

**OEUR.EX.MA**  
LAB & PILOT TECHNOLOGY — SYNCRO GROUP



EDIZIONE  
2024



EUR.EX.MA srl  
Via Salvador Allende, 7. 21049  
Tradate (VA) - ITALIA  
Phone +39.0331.827633  
Web [www.eurexma.com](http://www.eurexma.com)  
E-mail [info@eurexma.com](mailto:info@eurexma.com)