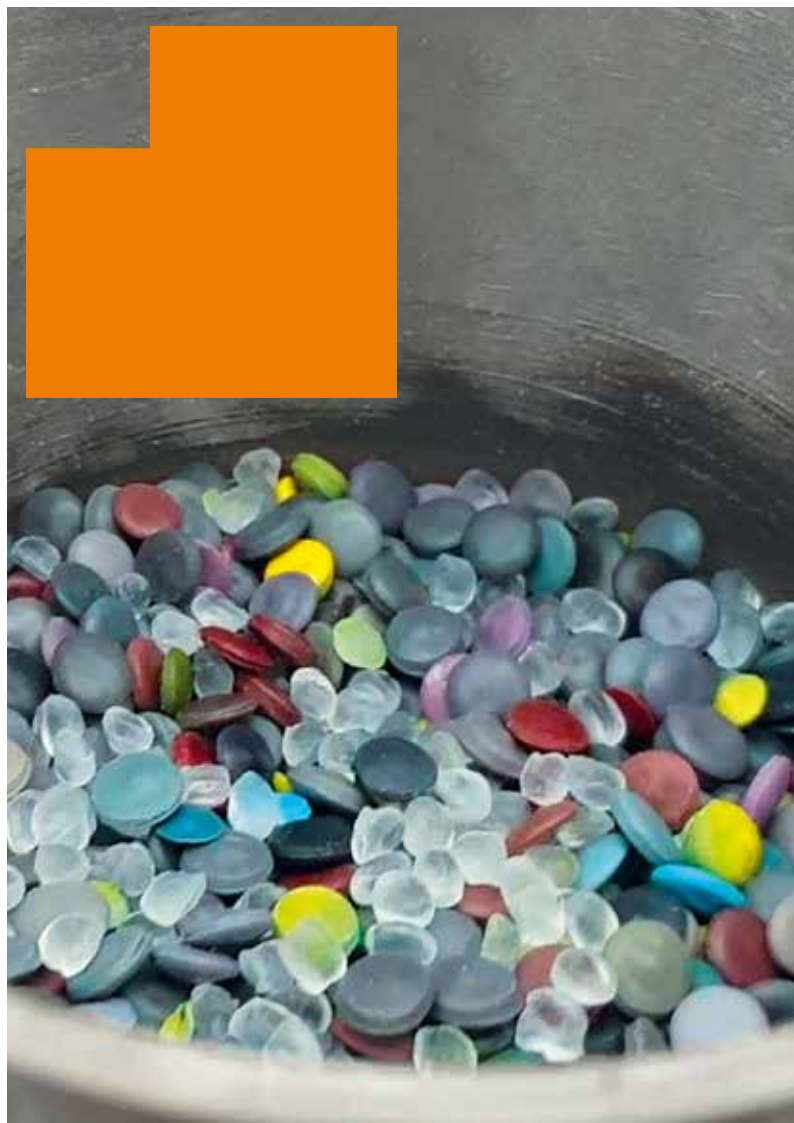
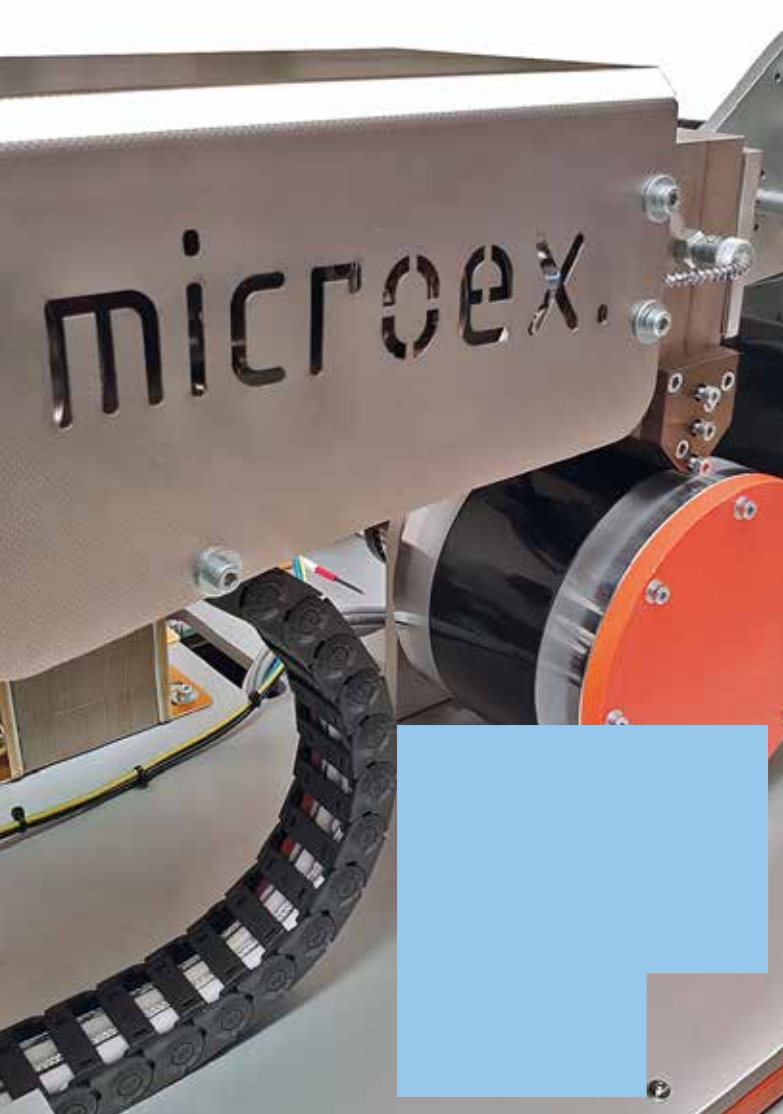


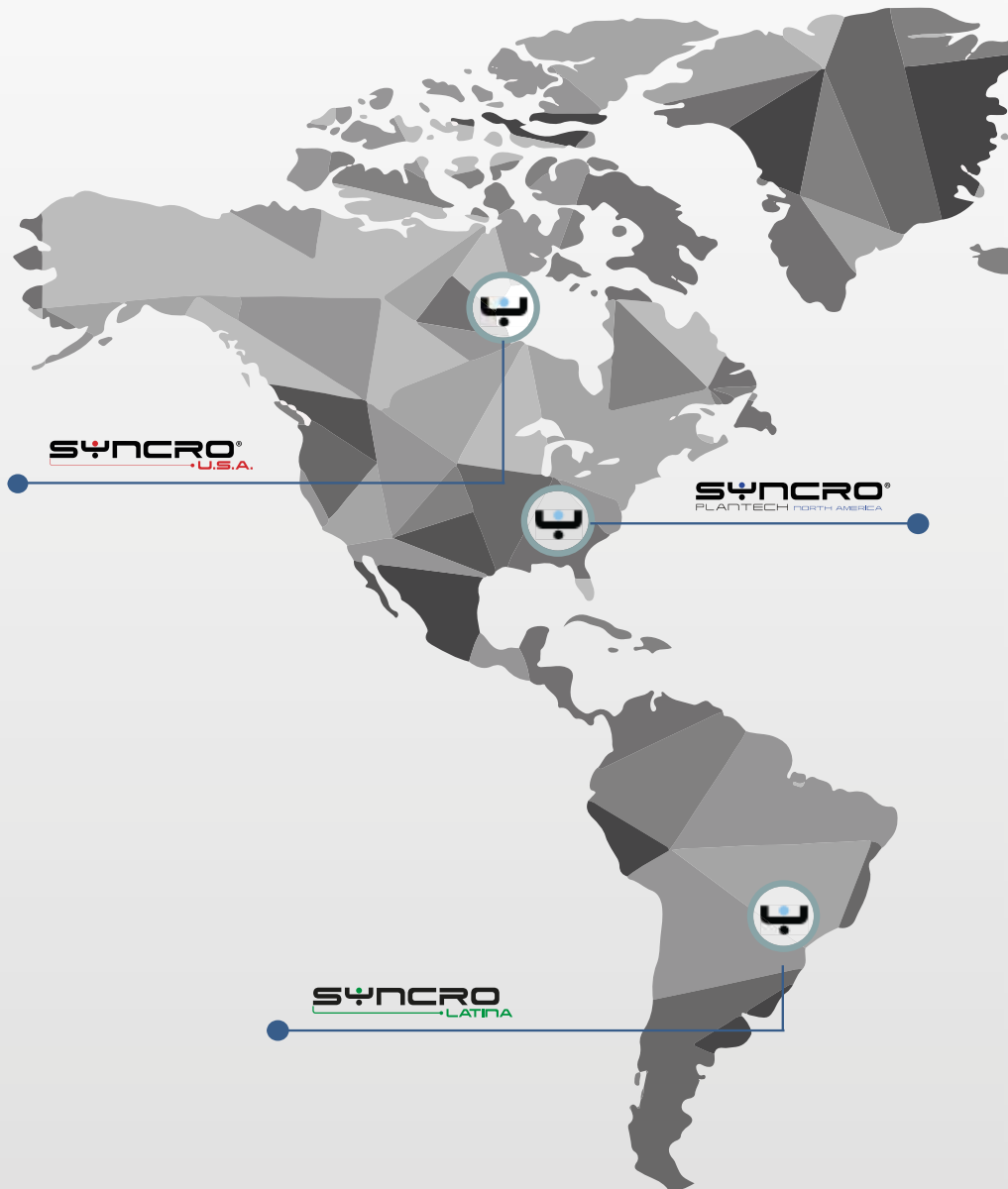
OEUR.EX.MA
LAB & PILOT TECHNOLOGY — SYNCRO GROUP



CATALOGO PRODOTTI



Syncro Group	6
EUR.EX.MA Su di Noi	7
BLOWN FILM LINES	
Microex Blown	8
MiniBlown	9
PilotBlown	10/11
CAST FILM LINES	
Microex Cast	12
MiniCast	13
FOIL/SHEET LINES	
MiniFoil	14/15
COMPOUND LINES	
Microex CP / CP TWIN	16
X-TR / X-TWIN	17
3D PRINTING FILAMENT LINES	
Microex 3D	18
Mini3D	19
MELT SPINNING LINE	
Microex SP	20
INJECTION MOULDING LINE	
Microex MD	21
NONWOVEN	
SpunBond / MeltBlown 300	22
STANDALONE EQUIPMENT	
Mix DR1 e MIX10	23
HP Press 150/400	23
EUR.EX.LAB	
Welcome to our Test Center	24/25



SYNCR0 GROUP

SYNCR0 srl
Viale dell'Industria, 19
21052 Busto Arsizio (VA)
Phone +39.0331.677716
Fax +39.0331.326581
Web www.syncro-group.com
E-mail info@syncro-group.com

PLASMAC[®] MEMBER OF EREMA GROUP & SYNCR0 GROUP

PLASMAC srl
Viale dell'Industria, 42
21052 Busto Arsizio (VA)
Phone +39.0331.341813
Web www.plasmac.it
E-mail info@plasmac.it

SBDRY SYNCR0 GROUP

SB-DRY srl
Via R. Colpi 38 – 35010 Limena (PD), Italy
Phone +39.0498.843047
Web www.sbplastics.it
E-mail sales@sbplastics.it

ACELABS SYNCR0 GROUP

ACELABS srl
Via Enrico Fermi 30, 20019
Settimo Milanese (MI), Italy
Phone +39 02 45506488
Web www.ancelabs.it
E-mail info@ancelabs.it

SYNCR0 LATINA

SYNCR0 LATINA, LTDA
Rua Paranapanema N° 248, Taboao,
DiademaCP.09930-450, Sao Paulo-Brasil
Phone +55.11.99625-3385
Web www.syncro-group.com
E-mail latina@syncro-group.com

SYNCR0[®] PLANTECH NORTH AMERICA

SYNCR0 NORTH AMERICA
2450 Abutment Road Suite 4A
Dalton, Georgia 30721
Phone +1 706.618.1707
Web www.syncro-group.com
E-mail paolo.gasparotto@syncro-group.com

SYNCR0[®] U.S.A.

SYNCR0 USA, LLC
223 W. Depot Street Antioch, IL 60002
Phone +1.888.778.9804
Fax +1.847.556.6099
Web www.syncrousa.net
E-mail sales@syncrousa.net



PLANTECH·CST
SYNCRO GROUP

PLANTECH srl
Via Luigi Einaudi, 25
41032 Cavezzo (MO)
Phone +39.0535.88214
Web www.syncro-group.com

EUR.EX.MA
LAB & PILOT TECHNOLOGY — SYNCRO GROUP

EUR.EX.MA srl
Via Salvador Allende, 7. 21049
Tradate (VA) - ITALIA
Phone +39.0331.827633
Web www.eurexma.com
E-mail info@eurexma.com

SYNCRO
PLANTECH INDIA

SYNCRPLANTECH INDIA PRIVATE LIMITED
108, B Wing, Neminath -III, Ostwal empire, Boisar,
401501, Dist Palghar, State - Maharashtra, INDIA
Phone +91.937.230.1728
Email devendra@syncro-group.com
Web www.syncro-group.com

SYNCRO
ASIA

SHINI-SYNCRO Extrusion control, INC
No.1, Shini Road, Shixia, Dalang, Dongguan,
Guangdong - China
Phone +86.769.8267.7669
Fax +86.769.8267.7663
Web www.shini-syncro.com
E-mail info@shini-syncro.com

SYNCRO
ASIA

SYNCRO ASIA CO. LTD
Room.01, 21/f, Prosper Commercial Building 9
Yin Chong Street, Kowloon, Hongkong
Web www.syncroasia.com
E-mail sales@syncroasia.com
Phone +852-8120-9905
Fax +852-8120-9912

SYNCRO
JAPAN

SYNCRO JAPAN CO. LTD
1-6-16-104 Iizuka Kawaguchi-shi
Saitama-ken Japan
Phone +81 048-212-2284
Web www.syncro.jp
E-mail info@syncro.jp



ZERO WASTE MYSSION

L'ambizioso progetto del nostro gruppo, nato pochi anni fa, si identifica ora con un chiaro messaggio e uno scopo condiviso chiamato "ZERO WASTE MYSSION".

Tutte le macchine e le soluzioni progettate da Syncro Group hanno l'obiettivo comune di ridurre lo spreco industriale; da ora in avanti la nuova generazione di prodotti lanciata dal gruppo verrà identificata con il brand "PLANET APPROVED".

Gestione intelligente delle materie prime, analisi e selezione dello spreco post-consumatore e post-industriale, ricette per il testing e ottimizzazione, produzione automatizzata, controllo della qualità e riciclo dello spreco post-industriale identificano la "ZERO WASTE MYSSION" di Syncro Group.

Syncro Group è un'azienda leader fornitrice di automazione per l'estrusione, sistemi di controllo qualità, gestione e stoccaggio del materiale, identificazione dei difetti, linee di riciclo, linee da laboratorio e produzione grazie all'esperienza delle compagnie SYNCRO, PLASMAL, PLANTECH-CST, ACELABS, EUR.EX.MA. e SBDRY.

Syncro Group ha 9 siti di produzione e filiali in USA, Brasile, Cina, Giappone e India.

YOUR GLOBAL LOCAL COMPANY



ABOUT EUR.EX.MA.

Eurotech Extrusion Machinery offre, fin dal 1999, linee Lab and Pilot per l'estrusione progettate per il testing dei materiali e la produzione industriale su piccola scala. Soddisfiamo le necessità di laboratori e dipartimenti R&D per enti specializzati nei processi dei materiali termoplastici. Con sede in Italia, **EUR.EX.MA.** si interfaccia con clienti locali ed internazionali alla ricerca di soluzioni innovative.



ENGINEERING & DESIGN

Grazie all'esperienza del nostro team tecnico, EUR.EX.MA. combina ingegneria e design per raggiungere nuove applicazioni all'avanguardia nell'ambito delle **Tecnologie di Lavorazione della Plastica**. Il nostro obiettivo è quello di venire incontro alle richieste dei nostri clienti grazie all'innovazione continua e garantendo alta qualità della costruzione meccanica **Made in Italy**.



TEST CENTER

Da **EUR.EX.LAB** abbiamo riservato 600 mq allo Showroom dedicato alle nostre linee da laboratorio. Qui, potrete interfacciarvi in prima persona con i processi e la qualità delle nostre macchine. Inoltre, avrete la possibilità di testare i vostri materiali e valutare la qualità del prodotto finale realizzato.



CUSTOMER CARE

Dal design alla produzione, fino all'installazione, training e supporto post vendita, **EUR.EX.MA** lavora a stretto contatto con voi con lo scopo di offrire un'assistenza professionale e veloce in tutto il mondo. Guidiamo i nostri clienti verso le scelte e le soluzioni migliori per le nostre macchine sia da laboratorio che da produzione.





Le linee **BLOWN FILM** sono progettate per la creazione di campioni di film tubolare di diverse grandezze a scopo di packaging. Inoltre, sono perfette per testare qualità e composizione di molti polimeri, anche riciclati.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Compatibilità con tutti i materiali maggiormente utilizzati per film tubolari come PE, PP, PA, EVA e Biopolimeri**
- **Larghezza e spessore del film regolabili**
- **Anelli di raffreddamento ad alta efficienza di diverse dimensioni**
- **Estrazione della vite in meno di 5 minuti, sempre pronta all'uso**
- **Display di controllo per salvare dati e parametri di processo su una USB**

MICROEX BLOWN

La Microex Blown è la più piccola fra le linee a film tubolare ed è dotata dello speciale estrusore MICROEX monovite. Disponibile anche nelle versioni da 3 e 5 strati. La sua compattezza ed efficienza le permette di testare composizione e qualità di materiali riciclati, masterbatch, additivi e biopolimeri con il minimo spreco e consumo energetico (3 KW).

SPECIFICHE TECNICHE	MICROEX BLOWN		
	monostrato	3 strati	5 strati
Vite Ø	17,5 mm - special lab design		
Rulli Ø	120 mm	250 mm	250 mm
Layflat Max	80 mm	150 mm	150 mm
Gamma Spessori	20 - 100 µm	20 - 150 µm	20 - 150 µm
Produttività Max	1 kg/h	2 kg/h	3 kg/h



MINIBLOWN

MiniBlown D20 e D25 sono le versioni monostrato da laboratorio per i film tubolari, equipaggiate rispettivamente con estrusori da 20 e 25 mm Ø. Adatte specialmente per testare masterbatch e colori, e per produrre piccoli campioni.

SPECIFICHE TECNICHE	MINIBLOWN	
	D20	D25
Vite Ø	20 mm	25 mm
Rulli Ø	250 mm	380 mm
Layflat Max	200 mm	340 mm
Gamma Spessori	10 - 200 µm	
Produttività Max	5 kg/h	10 kg/h

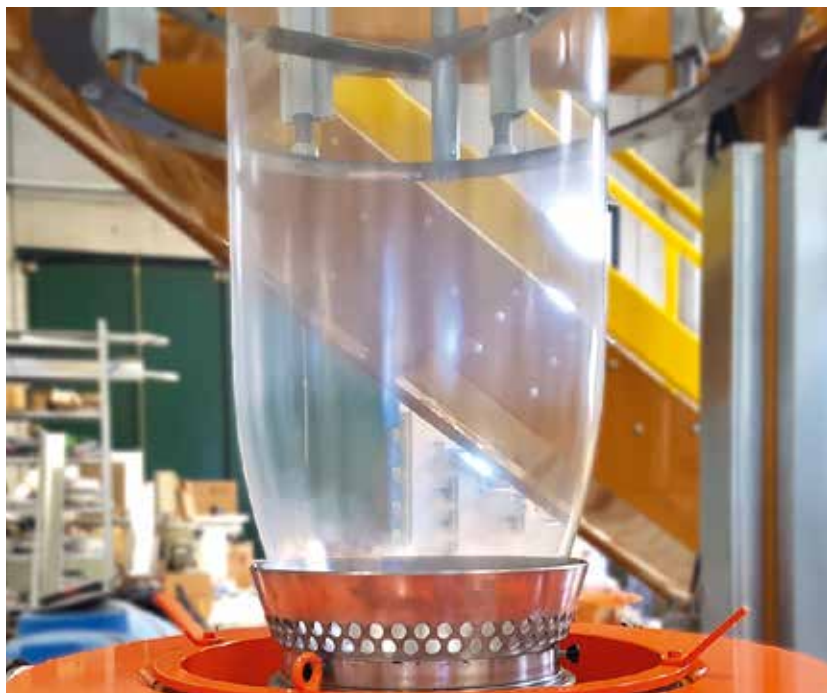
MINIBLOWN - K

MiniBlown K3, K5, K7 sono progettate per testare la compatibilità di diversi polimeri attraverso un film multistrato. Utilizzate particolarmente per analizzare le proprietà dei film barriera di diversi spessori.

SPECIFICHE TECNICHE	MINIBLOWN - K		
	3 strati	5 strati	7 strati
Vite Ø	combinazioni da 20/25 mm		
Rulli Ø	380 mm		
Layflat Max	340 mm		
Gamma Spessori	10 - 200 µm		

miniblown

Blown Film



PILOTBLOWN D35

La linea PilotBlown D35 è la versione monostrato progettata per la produzione su piccola scala di film tubolari. A seconda del layflat richiesto, può essere equipaggiata con filiere e rulli di diverse dimensioni.

SPECIFICHE TECNICHE	PILOTBLOWN
	D35
Vite Ø	35 mm
Rulli Ø	450/600/800 mm
Layflat Max	400/550/750 mm
Gamma Spessori	10 - 200 µm
Produttività Max	25 kg/h





PILOTBLOWN - K

PilotBlown K3, K5, K7 sono le versioni multistrato progettate per la produzione su piccola scala di film tubolari. A seconda del layflat richiesto, possono essere equipaggiate con con filiere e rulli di diverse dimensioni.

SPECIFICHE TECNICHE	PILOTBLOWN - K		
	3 strati	5 strati	7 strati
Vite Ø	combinazioni da 20/25/30/35 mm		
Rulli Ø	450/600/800 mm		
Layflat Max	400/550/750 mm		
Gamma Spessori	10 - 200 µm		





Le linee **CAST FILM** sono progettate per testare la qualità di polimeri, granuli, masterbatch e materiali riciclati. Adatte per l'analisi delle proprietà meccaniche, controllo visivo dei difetti, processabilità e formule di colore.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Compatibilità con una grande varietà di materiali**
- **Larghezza e spessore del film regolabili**
- **Distanza regolabile fra la filiera e i rulli di raffreddamento**
- **Rulli termoregolati da un sistema di raffreddamento ad acqua**
- **Estrazione della vite in meno di 5 minuti, sempre pronta all'uso**
- **Display di controllo per salvare dati e parametri di processo su una USB**

MICROEX CAST

Microex Cast è la più piccola fra le linee per i film cast ed è dotata dello speciale estrusore MICROEX monovite. Produce piccoli campioni di film con il minimo spreco e consumo energetico (3 KW). Inoltre, può essere equipaggiata con EYES, un sistema che permette l'ispezione visiva della qualità del film, identificando e categorizzando tutti i difetti estetici.

SPECIFICHE TECNICHE	MICROEX CAST
	monostrato
Vite Ø	17,5 mm - special lab design
Layflat Max	100 mm
Gamma Spessori	20 - 800 µm
Produttività Max	1 kg/h
Rulli (n.)	1



MINICAST

MiniCast 20, 25, 35 sono le versioni monostrato da laboratorio, equipaggiate rispettivamente con estrusori da 20, 25, 35 mm Ø. Adatte per creare campioni di diverse larghezze e spessori, sono dotate di uno o due rulli di raffreddamento.

SPECIFICHE TECNICHE	MINICAST		
	20	25	35
Vite Ø	20 mm	25 mm	35 mm
Rulli Ø	200 mm	200 mm	200/350/500 mm
Layflat Max	180 mm	180 mm	180/300/450 mm
Gamma Spessori	20 - 500 µm		
Produttività Max	7 kg/h	12 kg/h	30 kg/h

MINICAST - K

MiniCast K3, K5, K7 sono progettate per testare la compatibilità di diversi polimeri attraverso un film multistrato. Adatte per creare campioni di film di diverse larghezze e spessori, sono dotate di uno o due rulli di raffreddamento.

SPECIFICHE TECNICHE	MINICAST - K		
	3 strati	5 strati	7 strati
Vite Ø	combinazioni da 20/25/30/35 mm		
Rulli Ø	200/350/500 mm		
Layflat Max	180/300/450 mm		
Gamma Spessori	20 - 500 µm		

minicast

Cast Film



minifoil

Le linee FOIL/SHEET sono progettate per testare la qualità di granuli e materiali riciclati. I campioni di lamina sono impiegati per la valutazione delle proprietà meccaniche, controllo visivo dei difetti, processabilità dei polimeri, formule di colore e termoformatura dei materiali.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Compatibilità con una grande varietà di materiali**
- **Larghezza e spessore della lamina regolabili**
- **Disposizione delle calandre in orizzontale, verticale o 45°**
- **Calandre equipaggiabili con 2 o 3 rulli di raffreddamento**
- **Rulli termoregolati da un sistema di raffreddamento ad acqua**
- **Estrazione della vite in meno di 5 minuti, sempre pronta all'uso**
- **Display di controllo per salvare dati e parametri di processo su una USB**

MINIFOIL

MiniFoil 25, 35 sono le versioni monostrato da laboratorio, equipaggiate rispettivamente con estrusori da 25, 35 mm Ø. Adatte specialmente per creare campioni di lamine di diverse larghezze e spessori.

SPECIFICHE TECNICHE	MINIFOIL	
	25	35
Vite Ø	25 mm	35 mm
Rulli Ø	200/350/500 mm	
Layflat Max	180/320/450 mm	
Gamma Spessori	0,5 - 2 mm	0,5 - 8 mm
Produttività Max	10 kg/h	30 kg/h

Foil/Sheet



MINIFOIL - K

MiniFoil K3, K5, K7 sono progettate per testare la compatibilità di diversi polimeri attraverso un film multistrato. Adatte specialmente per creare campioni di lamine multistrato di diverse larghezze e spessori.

SPECIFICHE TECNICHE	MINIFOIL - K		
	3 strati	5 strati	7 strati
Vite Ø	combinazioni da 20/25/30/35 mm		
Rulli Ø	200/350/500 mm		
Layflat Max	180/320/450 mm		
Gamma Spessori	0,5 - 8 mm		



minifoil • K

Foil/Sheet



microex CP

Le linee **COMPOUND** sono progettate per testare diverse formulazioni di granuli arricchite con diversi additivi, masterbatches e colorazioni. Combinabili sia con estrusori monovite che bivate.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Compatibilità con una grande varietà di materiali, vergini o riciclati**
- **Dimensioni del granulo variabili da 1 a 3 mm Ø**
- **Estrusore monovite oppure bivate**
- **Versioni con estrusori di diverse dimensioni**
- **Configurazione Strand Pelletizer / Taglio in testa ad acqua**
- **Display di controllo per salvare dati e parametri di processo su una USB**

MICROEX CP - CP TWIN

Microex CP and CP TWIN sono le più piccole fra le linee compound e sono dotate da estrusori MICROEX monovite e bivate. La loro compattezza ed efficienza permette di testare composizione e qualità di materiali riciclati, masterbatch, additivi e biopolimeri con il minimo spreco e consumo energetico (3 KW)

MICROEX CP TWIN, grazie ad un estrusore co-rotante bivate, permette una miscelazione ottimale ed efficiente dei polimeri. Può essere equipaggiata con una porta di degasaggio ed elementi interscambiabili della vite.

SPECIFICHE TECNICHE	CP	CP TWIN
	monovite	bivate
Vite Ø	17,5 mm - special lab design	12 mm
Formati Compatibili	granuli	polveri
Materiali Processati	TPU, TPE, PA, PET PE, PC, PMMA, PP	
Produttività Max	1 kg/h	

Compound



XTR

XTR 20, 25, 35 sono le versioni monovite da laboratorio per il compound, equipaggiate rispettivamente con estrusori da 20, 25, 35 mm Ø. Dotabili anche con porte di degasaggio, rivestimento a vite e lamine bimetalliche.

SPECIFICHE TECNICHE	X-TR		
	20	25	35
Vite Ø	20 mm	25 mm	35 mm
L/D Ratio	30:1		
Materiali Processati	tutti i polimeri		
Produttività Max	5 kg/h	12 kg/h	30 kg/h

X-TWIN

X-TWIN S, M, L sono le versioni bivite da laboratorio per il compound, equipaggiate rispettivamente con estrusori da 22, 30, 35 mm Ø. Il sistema bivate co-rotante permette una miscelazione ottimale ed efficiente dei polimeri. Dotabili con alimentatori addizionali al melt per polveri o liquidi, porte di degasaggio ed elementi interscambiabili della vite.

SPECIFICHE TECNICHE	X-TWIN		
	S	M	L
Viti Ø	22 mm	30 mm	35 mm
L/D Ratio	40:1 / 44:1 / 48:1 / 52:1		
Materiali Processati	tutti i polimeri		
Produttività Max	15 kg/h	45 kg/h	80 kg/h



Le linee 3D sono progettate per la produzione di filamento per le stampanti 3D. Processano materiali come ABS, PLA, PE, TPU e, se dotate da un doppio raffreddamento, anche molte tipologie di tecnopolimeri.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- Configurazioni variabili per il sistema di raffreddamento
- Estrusore specifico per le alte temperature
- Sistema opzionale di misurazione in linea del diametro
- Estrazione della vite in meno di 5 minuti, sempre pronta all'uso
- Display di controllo per salvare dati e parametri di processo tramite USB

MICROEX 3D - 3D PLUS

Microex 3D e 3D PLUS sono le versioni più piccole fra le linee 3D printing filament e sono dotate dello speciale estrusore MICROEX monovite. Adatte per testare formulazioni e caratteristiche dei materiali, al fine di arrivare alla produzione industriale con il minimo spreco e consumo energetico (3 KW).

SPECIFICHE TECNICHE	3D	3D PLUS
	singolo	doppio
Vite Ø	17,5 mm - special lab design	
Filamento Ø	1,75 mm	
Produttività Max	1 kg/h	
Raffreddamento	Aria	Aria ed Acqua



MINI3D

Mini3D è la linea da laboratorio per la produzione del filamento 3D. Può essere equipaggiata con un estrusore specifico per le alte temperature (450°C) e da un doppio sistema di raffreddamento per processare diversi tecnopolimeri.

SPECIFICHE TECNICHE	MINI3D
	singolo / doppio raffreddamento
Vite Ø	25 mm
Filamento Ø	1,75 mm
Produttività Max	10 kg/h
Raffreddamento	Acqua / Aria ed Acqua



mini3D

3D Printing Filament



microex SP

La linea MELT SPINNING è progettata per la creazione di campioni di filo continuo completamente stirato per testare diversi polimeri.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Compatibilità con PP, PA, PET e polimeri elastomeri**
- **Fori della filiera con dimensioni e forme personalizzabili**
- **Quenching cabinet per equalizzare il flusso d'aria sulla superficie**
- **Pompa di melt per dosare i singoli filamenti**
- **Unità di interlacciamento modificabile**
- **Configurazione con due piani di stiro**
- **10' Touch-screen display per salvare i dati di processo tramite USB**

MICROEX SP

Microex SP è la linea da laboratorio progettata per creare campioni di filamento completamente stirato ed è dotata dello speciale estrusore MICROEX monovite. Adatta per testare caratteristiche e formulazioni di diversi materiali con il minimo spreco e consumo energetico (3 KW).

Melt Spinning

SPECIFICHE TECNICHE	SP
	filamento completamente stirato
Vite Ø	17,5 mm - special lab design
Titolo	70 - 250 denari
N. filamenti	fino a 40
Produttività Max	1 kg/h
Forma dei Fori	trilobato, circolare, cavo, ecc.



La linea **INJECTION MOULDING** è progettata per la produzione di piccoli stampi ad iniezione. Adatta per realizzare specimen con diversi polimeri e per testare colorazioni e additivi.

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

- **Compatibilità con una grande varietà di materiali**
- **Scambio veloce dello stampo**
- **Macchina completamente elettrica**
- **Circuito di termoregolazione dello stampo**
- **Estrazione della vite in meno di 5 minuti, sempre pronta all'uso**
- **Display di controllo per salvare dati e parametri di processo tramite USB**

MICROEX MD

Microex MD è la linea da laboratorio progettata per creare campioni di stampi. Adatta per testare qualità e formulazioni di diversi materiali, vergini e riciclati con il minimo spreco e consumo energetico (3 KW).

TECHNICAL SPECIFICATION	MD
	stampaggio ad iniezione
Vite	lab design
Volume	8 cm ³
Forza di Serraggio	2 ton
Apertura	100 mm



La linea NONWOVEN è progettata per la produzione di campioni di tessuto non tessuto, adatto per varie applicazioni come l'Automotive, Edilizia, Medicali, materiali per il filtraggio e molti altri.

- MAIN FEATURES**
- **Compatibilità con PP, Poliesteri and Biopolimeri**
 - **Pompe di melt efficaci e precise**
 - **Filiere di spinning di alta qualità**
 - **Sistema di soffiaggio dei condotti per raggiungere le proprietà desiderate**
 - **Estrazione della vite in meno di 5 minuti, sempre pronta all'uso**
 - **Display di controllo per salvare dati e parametri di processo tramite USB**

SPUNBOND 300 - MELTBLOWN 300
 SpunBond 300 e MeltBlown 300 sono le versioni da laboratorio progettate per creare campioni di TNT, equipaggiate con un'estrusore monovite da 25 mm Ø. Questa linea è adatta per testare la compatibilità fra diversi polimeri e per la produzione di tessuto non tessuto su piccola scala.

SPECIFICHE TECNICHE	SPUNBOND 300	MELTBLOWN 300
	TNT	
Vite Ø	25 mm	
Larghezza	250 mm	
Gamma Spessori	20 - 80 g/m ²	25 - 80 g/m ²
Produttività Max	8 kg/h	
Materiali Processati	PP, Poliesteri e Biopolimeri	PP



MIX DR1 è un mixer da laboratorio progettato per realizzare miscele di polimeri senza riscaldarli.

Capacità: 50-100 g

Velocità: 3000 rpm

Power: 5,5 KW

MIX 10 è un mixer per polveri progettato per testare colorazioni e additivi con un'apertura superiore per i liquidi. Disponibile con un sistema di raffreddamento.

Power: 2,2 KW



HP PRESS 150 e **HP PRESS 400** sono delle presse a riscaldamento interno, dotate rispettivamente da piastre 150x150 mm e 400 x 400 mm. Entrambi i modelli lavorano con temperature fino a 400°, **HP PRESS 400** può essere equipaggiata con un sistema di raffreddamento.



MELT
SPINNING



CAST
FILM

3D
FILAMENT



Da **EUR.EX.LAB** abbiamo riservato 600 mq allo Showroom dedicato alle nostre linee da laboratorio.

Potrete interfacciarvi in prima persona con i processi e la qualità delle nostre macchine e avere la possibilità di testare i vostri materiali per valutare la resa del prodotto finale.

Linee Compound (Monovite e Bivite)
Microex Cast
Microex Blown
Microex MD

VISITA IL NOSTRO TEST CENTER

DOVE LE IDEE INCONTRANO LA TECNOLOGIA



COMPOUND

BLOWN
FILM



INJECTION
MOULDING



Verrete guidati e supportati dai nostri tecnici più esperti, i quali vi consiglieranno le soluzioni ottimali a seconda dell'applicazione da voi richiesta.

Durante i test disporrete del laboratorio e di altri dispositivi di controllo, come il sistema di ispezione visivo dei difetti EYES e altre attrezzature utili.





PAMMATEC



EUR.EX.MA
EUROTECH EXTRUSION MACHINERY SRL





OEUR.EX.MA
LAB & PILOT TECHNOLOGY — SYNCRO GROUP

EDIZIONE
2023



EUR.EX.MA
LAB & PILOT TECHNOLOGY — SYNCRO GROUP

EUR.EX.MA srl
Via Salvador Allende, 7. 21049
Tradate (VA) - ITALIA
Phone +39.0331.827633
Web www.eurexma.com
E-mail info@eurexma.com